

INTREPID MINERALS CORPORATION
PROYECTO CASPOSO
INFORME DE IMPACTO AMBIENTAL
ETAPA DE EXPLOTACIÓN

TABLA 5.2
RESIDUOS SOLIDOS Y SEMISOLIDOS

Identificación	Etapas	Características					Manejo	
		Fuente Origen	Peligrosidad	Estado	Composición	Cantidad Global Aprox.	Tratamiento	Disposición
					Físico-Química			
Domésticos								
Materia Orgánica.	Operación	Cocina y comedor.	Ninguna	semi sólido	Restos de alimentos, producto de la manipulación de comidas.	310 t	Recolección y clasificación en el área de generación	Compostaje.
Papeles y Cartones.	Operación	Cocina y comedor.	Ninguna	sólido	Principalmente papeles (blancos, de color, impresos, diario y absorbentes) y cartulinas.		Recolección y clasificación en el área de generación	Relleno sanitario autorizado.
Plásticos.	Operación	Cocina y comedor.	Ninguna	sólido	Envases plásticos de todo tipo (PS, PET, PE, HDPE, PVC, etc.).		Recolección y clasificación en el área de generación	
Aluminio.	Operación	Cocina y comedor.	Ninguna	sólido	Latas y envases de aluminio.		Recolección y clasificación en el área de generación	
Vidrio.	Operación	Cocina, comedor y oficinas.	Ninguna	sólido	Envases y trozos de vidrio.		Recolección y clasificación en el área de generación	
Tierra.	Operación	Aseo de campamento, oficinas, comedores y cocina.	Ninguna	sólido	Residuo de barrido.		Recolección y clasificación en el área de generación	
Industriales No Peligrosos								
Neumáticos.	Operación	Reposición de camiones y vehículos menores.	Ninguna	sólido	Principalmente de camiones	700 u	Recolección y segregación y almacenamiento temporal En área de salvataje.	Devolución al proveedor.
Papeles y cartones.	Operación	Oficinas y abastecimiento de las operaciones.	Ninguna	sólido	Principalmente cartón corrugado y papel de envolver.	7 t	Recolección y clasificación en el área de generación.	Relleno sanitario autorizado.
Madera.	Operación	Oficinas y abastecimiento de las operaciones.	Ninguna	sólido	Cajas, pellets y aserrín.	13 t		
Plásticos.	Operación	Oficinas y abastecimiento de las operaciones.	Ninguna	sólido	Envases, envoltorios y restos plásticos de todo tipo, incluyendo plumavit	0,06 t		
Gomas.	Operación	Mantenimiento y reposición de materiales dañados, así como en las oficinas y abastecimiento de las operaciones.	Ninguna	sólido	Restos de material de goma.	10 t	Recolección y segregación y almacenamiento temporal En área de salvataje.	Devolución al proveedor.

INTREPID MINERALS CORPORATION
PROYECTO CASPOSO
INFORME DE IMPACTO AMBIENTAL
ETAPA DE EXPLOTACIÓN

TABLA 5.2
RESIDUOS SOLIDOS Y SEMISOLIDOS

Identificación	Etapa	Características					Manejo	
		Fuente Origen	Peligrosidad	Estado	Composición	Cantidad Global Aprox.	Tratamiento	Disposición
					Físico-Química			
Material metálico no contaminado.	Operación	Mantenimiento y reposición de partes y piezas de maquinarias y equipos.	Ninguna	sólido	Chatarra en general, corazas de trituradoras primaria y secundaria	350 t	Recolección y segregación y almacenamiento temporal.	Relleno sanitario autorizado.
Lamparas domésticas y lámparas industriales.	Operación	Reposición de luminarias industriales, de oficinas y de campamento y comedor.	Sustancias tóxicas.	sólido	Lamparas domésticas, tubos fluorescentes, lámparas halógenas, etc.	8 t		
Envases metálicos.	Operación	Mantenimiento.	Con restos de liquido inflamable. Contenido de químicos tóxicos agudos.	sólido	Contaminados con restos de pintura, solventes, aceites, grasas, lubricantes, sustancias de limpieza, etc.	4 t	En área de salvataje.	
Envases plásticos.	Operación	Mantenimiento.	Con restos de liquido inflamable. Contenido de químicos tóxicos agudos.	sólido	Contaminados con restos de pintura, solventes, aceites, grasas, lubricantes, sustancias de limpieza, etc.	2 t		
Lodos.	Operación	Plantas de tratamiento de aguas servidas.	Ninguna	semi sólido	Tortas de lodos provenientes del tratamiento de aguas servidas.	40 t (b.s.)		Compostaje.
Textil.	Operación	Trabajo en el frente de operación. Mantenimiento de maquinarias y equipos.	Ninguna	sólido	Uniformes y guantes usados por los obreros. Trapos o restos de ropa no contaminada con lubricantes.	45 t	Recolección y clasificación en el área de segregación.	
Industriales Peligrosos								
Tubos vacío de gas a presión.	Operación	Operación y mantenimiento de planta, así como comedor.	Contenido de químicos.	sólido	Tanques de oxígeno u otros gases.	5 t	Recolección y clasificación en el área de generación.	Envío a empresas operadoras autorizadas de residuos industriales peligrosos, quienes extenderan un
Envases con restos de sustancias peligrosas o químicas orgánicas e inorgánicas.	Operación	Operación y mantenimiento de planta.	Sustancias tóxicas.	sólido	Tanques de explosivos, cianuro, solventes, líquidos corrosivos, etc.	10 t		
Piezas metálicas contaminadas.	Operación	Operación y mantenimiento de planta.	Sustancias tóxicas. Tóxicos agudos.	sólido	Esmeriles, moteros y herramientas en general contaminados.	10 t		
Baterías.	Operación	Mantenimiento de equipos.	Contenido de químicos	sólido		0,3 t		
Pilas de Litio y Ni-Cd.	Operación	Reposición de equipos de laboratorio y electrónicos en general.	Sustancias tóxicas. Contenido de químicos.	sólido		1 t		
Restos de soldadura.	Operación	Mantenimiento.	Sustancias tóxicas	sólido		0,1 t		

INTREPID MINERALS CORPORATION
PROYECTO CASPOSO
INFORME DE IMPACTO AMBIENTAL
ETAPA DE EXPLOTACIÓN

TABLA 5.2
RESIDUOS SOLIDOS Y SEMISOLIDOS

Identificación	Etapa	Características					Manejo	
		Fuente Origen	Peligrosidad	Estado	Composición	Cantidad Global Aprox.	Tratamiento	Disposición
					Físico-Química			
Paños de limpieza.	Operación	Mantenimiento.	Sólidos inflamables. Contenido de químicos.	sólido	Contaminados con petróleo, aceites, grasas, lubricantes, solventes, pinturas, etc.	5 t		certificado a favor de Intrepid Mineral Corporation acreditando el destino final
Gasoil contaminado (0,1% del suminsitro).	Operación	Mantenimiento y operación planta.	Líquido inflamable. Ecotóxicos.	semi sólido	Petróleo contaminado con otros materiales (por ejemplo arena, agua, etc.).	0,08 MI		
Aceites usados y lubricantes (75% consume en equipos).	Operación	Mantenimiento.	Líquido inflamable. Ecotóxicos	sólido		77000 l		
Filtros de motores.	Operación	Mantenimiento de camiones y equipos móviles en general.	Sólidos inflamables.	sólido		5000 u		
Lodos.	Operación	Lavado de camiones.	Líquido inflamable. Sustancias tóxicas.	semi sólido	Lodos generados en los lavados de equipos y camiones.	7 t		
Tierras, escombros y material refractario.	Operación	Mantenimiento y operaciones planta.	Contenido de químicos	sólido	Material residual o contaminado con hidrocarburos.	7 t		
Residuos de laboratorio.	Operación	Laboratorio de análisis químico.	Líquido inflamable. Tóxico agudo.	sólido	Envases de reactivos o con reactivos vencidos.	5 t		
Patogénicos								
Patogénicos.	Operación	Enfermería.	Sustancias infecciosas.	Sólido	Apósitos, vendas, jeringas, agujas, bisturíes, material de vidrio, material clínico, amputaciones, restos de fluidos, etc.	10 t		Incineración.
Mineros Masivos								
Roca estéril.	Operación	Explotación del yacimiento.	Ninguna	sólido	Principalmente constituida por caliza.	8,9 Mt		Disposición in situ.
Mineral remanente de la lixiviación (Colas).	Operación	Mineral remanente de la operación de lixiviación.	Ninguna	sólido	Será estabilizado químicamente.	1,8 Mt		Disposición in situ.