

INTREPID MINERALS CORPORATION  
PROYECTO CASPOSO  
INFORME DE IMPACTO AMBIENTAL  
ETAPA DE EXPLOTACIÓN

TABLA 3.2  
RESIDUOS SOLIDOS Y SEMISOLIDOS

Identificación	Etap	Características				
		Fuente Origen	Peligrosidad	Estado	Composición	Cantidad Global Aprox.
					Físico-Química	
Domésticos						
Materia Orgánica	Operación	Cocina y comedor	Ninguna	semi sólido	Restos de alimentos, producto de la manipulación de comidas.	310 t
Papeles y Cartones	Operación	Cocina y comedor	Ninguna	sólido	Principalmente papeles (blancos, de color, impresos, diario y absorbentes) y cartulinas.	
Plásticos	Operación	Cocina y comedor	Ninguna	sólido	Envases plásticos de todo tipo (PS, PET, PE, HDPE, PVC, etc.).	
Aluminio	Operación	Cocina y comedor	Ninguna	sólido	Latas y envases de aluminio.	
Vidrio	Operación	Cocina, comedor y oficinas	Ninguna	sólido	Envases y trozos de vidrio.	
Tierra	Operación	Aseo de campamento, oficinas, comedores y cocina	Ninguna	sólido	Residuo de barrido.	
Industriales No Peligrosos						
Neumáticos	Operación	Reposición de camiones y vehículos menores	Ninguna	sólido	Principalmente de camiones	700 u
Papeles y cartones	Operación	Oficinas y abastecimiento de las operaciones.	Ninguna	sólido	Principalmente cartón corrugado y papel de envolver.	7 t
Madera	Operación	Oficinas y abastecimiento de las operaciones.	Ninguna	sólido	Cajas, pellets y aserrín.	13 t
Plásticos	Operación	Oficinas y abastecimiento de las operaciones.	Ninguna	sólido	Envases, envoltorios y restos plásticos de todo tipo, incluyendo plumavit	0,06 t
Gomas	Operación	Mantenimiento y reposición de materiales dañados, así como en las oficinas y abastecimiento de las operaciones.	Ninguna	sólido	Restos de material de goma.	10 t
Material metálico no contaminado	Operación	Mantenimiento y reposición de partes y piezas de maquinarias y equipos	Ninguna	sólido	Chatarra en general, corazas de trituradoras primaria y secundaria	350 t
Lodos	Operación	Plantas de tratamiento de aguas servidas.	Ninguna	semi sólido	Tortas de lodos provenientes del tratamiento de aguas servidas.	40 t (b.s.)
Textil	Operación	Trabajo en el frente de operación. Mantenimiento de maquinarias y equipos.	Ninguna	sólido	Uniformes y guantes usados por los obreros. Trapos o restos de ropa no contaminada con lubricantes.	45 t
Lamparas domésticas y lámparas industriales	Operación	Reposición de luminarias industriales, de oficinas y de campamento y comedor.	Sustancias tóxicas	sólido	Lamparas domésticas, tubos fluorescentes, lámparas halógenas, etc.	8 t
Envases metálicos	Operación	Mantenimiento	Con restos de liquido inflamable. Contenido de químicos tóxicos agudos.	sólido	Contaminados con restos de pintura, solventes, aceites, grasas, lubricantes, sustancias de limpieza, etc.	4 t
Envases plásticos	Operación	Mantenimiento	Con restos de liquido inflamable. Contenido de químicos tóxicos agudos.	sólido	Contaminados con restos de pintura, solventes, aceites, grasas, lubricantes, sustancias de limpieza, etc.	2 t
Industriales Peligrosos						
Tubos vacío de gas a presión	Operación	Operación y mantenimiento de planta, así como comedor.	Contenido de químicos	sólido	Tanques de oxígeno u otros gases.	5 t
Envases con restos de sustancias peligrosas o químicas orgánicas e inorgánicas	Operación	Operación y mantenimiento de planta	Sustancias tóxicas	sólido	Tanques de explosivos, cianuro, solventes, líquidos corrosivos, etc.	10 t
Piezas metálicas contaminadas	Operación	Operación y mantenimiento de planta	Sustancias tóxicas. Tóxicos agudos	sólido	Esmeriles, moteros y herramientas en general contaminados.	10 t
Baterías	Operación	Mantenimiento de equipos	Contenido de químicos	sólido		0,3 t

INTREPID MINERALS CORPORATION  
PROYECTO CASPOSO  
INFORME DE IMPACTO AMBIENTAL  
ETAPA DE EXPLOTACIÓN

TABLA 3.2  
RESIDUOS SOLIDOS Y SEMISOLIDOS

Identificación	Etapa	Características				
		Fuente Origen	Peligrosidad	Estado	Composición	Cantidad Global Aprox.
					Físico-Química	
Pilas de Litio y Ni-Cd	Operación	Reposición de equipos de laboratorio y electrónicos en general	Sustancias tóxicas. Contenido de químicos	sólido		1 t
Restos de soldadura	Operación	Mantenimiento	Sustancias tóxicas	sólido		0,1 t
Paños de limpieza	Operación	Mantenimiento	Sólidos inflamables. Contenido de químicos	sólido	Contaminados con petróleo, aceites, grasas, lubricantes, solventes, pinturas, etc.	5 t
Gasoil contaminado (0,1% del suminsitro)	Operación	Mantenimiento y operación planta	Líquido inflamable. Ecotóxicos	semi sólido	Petróleo contaminado con otros materiales (por ejemplo arena, agua, etc.).	0,08 Ml
Aceites usados y lubricantes (75% consume en equipos)	Operación	Mantenimiento	Líquido inflamable. Ecotóxicos	sólido		77000 l
Filtros de motores	Operación	Mantenimiento de camiones y equipos móviles en general	Sólidos inflamables.	sólido		5000 u
Lodos	Operación	Lavado de camiones	Líquido inflamable. Sustancias tóxicas.	semi sólido	Lodos generados en los lavados de equipos y camiones.	7 t
Tierras, escombros y material refractario	Operación	Mantenimiento y operaciones planta	Contenido de químicos	sólido	Material residual o contaminado con hidrocarburos	7 t
Residuos de laboratorio	Operación	Laboratorio de análisis químico	Líquido inflamable. Tóxico agudo	sólido	Envases de reactivos o con reactivos vencidos.	5 t
Patológicos						
Patológicos	Operación	Enfermería	Sustancias infecciosas	Sólido	Apósitos, vendas, jeringas, agujas, bisturíes, material de vidrio, material clínico, amputaciones, restos de fluidos, etc.	10 t
Míneros Masivos						
Roca estéril	Operación	Explotación del yacimiento	Ninguna	sólido	Principalmente constituida por caliza.	8,9 Mt
Mineral remanente de la lixiviación (Colas)	Operación	Mineral remanente de la operación de lixiviación	Ninguna	sólido	Será estabilizado químicamente	1,8 Mt